



## PARLAMENTUL ROMÂNIEI

CAMERA DEPUTAȚILOR

SENATUL

### LEGE

**pentru aprobarea Ordonanței Guvernului nr. 95/1999 privind calitatea lucrărilor de montaj pentru utilaje, echipamente și instalații tehnologice industriale**

**Parlamentul României adoptă prezenta lege**

**Art. I.** - Se aprobă Ordonanța Guvernului nr.95 din 30 august 1999 privind calitatea lucrărilor de montaj pentru utilaje, echipamente și instalații tehnologice industriale, adoptată în temeiul art.1 lit.G pct.3 din Legea nr.140/1999 privind abilitarea Guvernului de a emite ordonanțe și publicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 431 din 31 august 1999, cu următoarele modificări și completări:

**1. Titlul ordonanței va avea următorul cuprins:**

“Ordonanță privind calitatea lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale”

**2. Articolul 1 va avea următorul cuprins:**

“Art. 1. – Se instituie sistemul de verificare și de atestare a calității lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale, indiferent de forma

de proprietate sau de destinație, în scopul protejării vieții oamenilor, al preîntâmpinării de pierderi materiale și al protecției mediului înconjurător.

În sensul prevederilor prezentei ordonanțe, prin *dotări tehnologice industriale* se înțelege orice utilaj, echipament, instalație tehnologică industrială sau componente ale unei linii tehnologice autorizate să funcționeze sau care urmează să fie autorizate.”

### **3. Articolul 2 va avea următorul cuprins:**

“Art. 2. - Prin *lucrări de montaj al dotărilor tehnologice industriale* se înțelege totalitatea operațiunilor ce se realizează în vederea instalării dotărilor respective pe liniile tehnologice pentru punerea în funcțiune, ca urmare a efectuării unor lucrări de investiții, de modernizare, de reabilitare, de transformare, de consolidare și/sau de reparare a acestora.”

### **4. Articolul 3 va avea următorul cuprins:**

“Art. 3. - Calitatea lucrărilor de montaj pentru orice dotare tehnologică industrială este rezultatul totalității performanțelor de comportare a acestora în exploatare, în scopul satisfacerii, pe întreaga durată de funcționare, a exigențelor utilizatorilor din domeniul activităților industriale, exprimate în conformitate cu prevederile cărții și/sau documentației tehnice a dotării respective.”

### **5. Articolul 4 va avea următorul cuprins:**

“Art. 4. - Sistemul de verificare și atestare a calității lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale va urmări respectarea cerințelor din proiectele de montaj referitoare la:

- a) rezistența și stabilitatea la solicitările statice și dinamice, păstrarea parametrilor proiectați la temperaturile și presiunile de exploatare, precum și rezistența la agenții chimici pe întreaga durată de funcționare;
- b) siguranța în exploatare, rezistența la foc și explozii și riscuri tehnologice industriale minime;
- c) încadrarea în normele de igienă și sănătate pentru evitarea bolilor profesionale și protecție a mediului și ergonomie;
- d) izolarea termică, hidrofugă, eficiența energetică și protecția împotriva zgomotelor și a transmiterii vibrațiilor.”

**6. Articolul 5 va avea următorul cuprins:**

“Art. 5. – Obligația respectării cerințelor precizate la art. 4 privind lucrările de montaj revine factorilor implicați în conceperea, realizarea, furnizarea și repararea dotărilor tehnologice industriale respective. Factorii implicați sunt: furnizorii, proiectanții, fabricanții de dotări tehnologice industriale, executanții lucrărilor de montaj sau reparații, după caz, precum și autoritățile responsabile, conform prezentei ordonanțe, de verificarea cerințelor menționate la art. 4.”

**7. Titlul Capitolului II va avea următorul cuprins:**

“Sistemul de verificare și de atestare a calității lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale”

**8. Articolul 7 va avea următorul cuprins:**

“Art. 7. – Sistemul de verificare și de atestare a calității lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale cuprinde:

- a) reglementările tehnice pentru lucrările de montaj al dotărilor tehnologice industriale;
- b) calitatea subansamblelor, pieselor, materialelor, utilajelor și procedeele folosite la realizarea lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale;
- c) agrementele tehnice pentru noi produse și procedee utilizate la lucrările de montaj al dotărilor tehnologice industriale;
- d) verificarea proiectelor de montaj, a execuției acestora, expertizarea proiectelor și a lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale;
- e) monitorizarea, supravegherea și asigurarea calității lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale;
- f) responsabilitățile laboratoarelor de analize și încercări privind activitatea de montaj al dotărilor tehnologice industriale;
- g) determinări metrologice pentru lucrările de montaj al dotărilor tehnologice industriale;
- h) recepția lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale;
- i) comportarea în exploatare a dotărilor tehnologice industriale;

j) controlul calității lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale.”

### **9. Articolul 8 va avea următorul cuprins:**

“Art. 8. – Verificarea calității lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale se realizează de către Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientilor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat (I.S.C.I.R.) pentru categoriile de dotări tehnologice industriale aflate sub controlul acesteia.

Verificarea calității lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale, altele decât cele de la alin. 1, se realizează de către specialiști ai Inspectoratului de verificare și atestare a calității lucrărilor de montaj, unitate cu activitate distinctă în cadrul I.S.C.I.R., înființată prin hotărâre a Guvernului.

Verificarea calității lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale prevăzute la alin. 1 și 2 se poate executa și de către specialiști atestați de unitățile respective din cadrul I.S.C.I.R.”

### **10. Articolul 9 va avea următorul cuprins:**

“Art. 9. - Specialiștii verifcatori de proiecte privind executarea lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale răspund în mod solidar cu proiectantul pentru neîndeplinirea, prin proiect, a cerințelor prevăzute la art. 4 și a prevederilor art. 7.”

### **11. Articolul 10 va avea următorul cuprins:**

“Art. 10. – Verificarea proiectelor de execuție a lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale se realizează de către specialiști verifcatori de proiecte, atestați în condițiile legii, alții decât specialiștii elaboratori ai proiectelor respective.

Se interzice utilizarea de proiecte de execuție a lucrărilor de montaj neverificate conform prevederilor alin.1.

Atestarea verifcatorilor de proiecte, a responsabililor tehnici cu execuția lucrărilor de montaj, precum și a experților în lucrări de montaj se realizează conform normelor aprobate de ministrul industriei și resurselor și reglementărilor în vigoare.”

**12. Articolul 11 va avea următorul cuprins:**

“Art. 11. - Ministerul Industriei și Resurselor, ca organ de specialitate al administrației publice centrale, îndeplinește funcția de autoritate de stat în domeniile specifice activităților industriale, inclusiv al exigențelor privind calitatea lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale.”

**13. Titlul Capitolului III va avea următorul cuprins:**

“Obligații”

**14. Literele a), b), e) și f) ale articolului 12 vor avea următorul cuprins:**

“a) să asigure întocmirea proiectelor de execuție, cu respectarea tuturor reglementărilor tehnice în vigoare și a clauzelor contractuale;

b) să elaboreze instrucțiunile tehnice privind execuția lucrărilor de montaj, precum și pe cele referitoare la exploatarea, întreținerea și repararea dotărilor tehnologice industriale montate;

.....  
e) să supună verificării de către specialiștii verficatori proiectele de lucrări de montaj elaborate;

f) să participe la lucrările de recepție pe fiecare fază de recepție, după caz, și la punerea în funcțiune.”

**15. Articolul 13 va avea următorul cuprins:**

“Art. 13. – Executantul lucrărilor de montaj este responsabil de calitatea execuției acestor lucrări, care trebuie să fie realizate conform documentației elaborate de proiectant și verificate potrivit prevederilor art. 4.

Soluționarea neconformităților apărute la lucrările de montaj pentru dotări tehnologice industriale nu se poate realiza decât cu aprobarea proiectantului și cu avizul investitorului sau, după caz, al proprietarului și beneficiarului.

Remediarea defectelor datorate execuției lucrărilor de montaj se face de către executantul lucrării pe cheltuială proprie, indiferent dacă acestea

apar în timpul executării lucrărilor sau în perioada de garanție a dotării tehnologice industriale.

Executantul participă la activitățile privind recepția dotărilor tehnologice industriale.

În momentul prezentării ofertei de execuție a lucrărilor de montaj, executantul va transmite investitorului sau beneficiarului, după caz, copii ale actelor ce atestă capacitatea tehnică de a efectua lucrările de montaj specifice. Atestarea se face după norme aprobate prin ordin al ministrului industriei și resurselor.”

#### **16. Articolul 14 va avea următorul cuprins:**

“Art. 14. – Executantul lucrărilor de montaj va utiliza pentru acestea materiile prime, materialele, piesele, subansamblele și produsele industriale necesare numai pe baza certificatelor de calitate emise de un organism de certificare acreditat sau a buletinelor de încercări, eliberate de laboratoare de încercări acreditate în condițiile legii.”

#### **17. Articolul 15 va avea următorul cuprins:**

“Art. 15. –Recepția lucrărilor de montaj ale dotărilor tehnologice industriale este în sarcina beneficiarului. Prin decizie a conducătorului unității beneficiare se va desemna pentru recepție o comisie formată din:

- a) conducătorul unității beneficiare;
- b) responsabilul cu calitatea din cadrul unității beneficiare;
- c) reprezentantul autorității publice cu responsabilități în urmărirea respectării cerințelor menționate la art. 4.

În cazul achizițiilor publice, din comisia de recepție este obligatoriu să facă parte și reprezentantul ordonatorului principal de credite.

La lucrările comisiei de recepție participă, în mod obligatoriu, proiectantul și executantul lucrărilor de montaj al dotărilor tehnologice industriale.”

#### **18. Articolului 16 va avea următorul cuprins:**

“Art. 16. - Constituie contravenție următoarele fapte, dacă nu au fost săvârșite în astfel de condiții încât, potrivit legii penale, să fie considerate infracțiune, și se sancționează cu amendă:

de la 40.000.000 lei la 200.000.000 lei pentru:

a) execuția de lucrări de montaj sau reparare, după caz, a dotărilor tehnologice industriale fără proiecte sau pe bază de proiecte neverificate conform prevederilor legale;

b) realizarea, în cadrul operațiunilor de montaj, de modificări sau transformări la dotările tehnologice industriale, fără aprobarea și verificarea prealabilă a proiectantului;

c) angajarea de către beneficiar a unui executant de lucrări de montaj de dotări tehnologice industriale al cărui atestat al capacității tehnice nu este valabil;

d) nerespectarea prevederilor art. 14.

de la 20.000.000 lei la 100.000.000 lei pentru:

a) utilizarea de proiecte care pot afecta calitatea lucrărilor de montaj sau reparare, după caz, sau nivelul de calitate a dotărilor tehnologice industriale corespunzător cerințelor; sancțiunea se aplică proiectantului și verificatorului de proiecte;

b) nerespectarea de către proiectanți a obligațiilor prevăzute la art. 12;

c) nerespectarea condițiilor privind recepția lucrărilor de montaj sau reparare, după caz, a dotărilor tehnologice industriale de către beneficiar;

d) neîndeplinirea obligației proiectantului de a stabili în termen soluții corespunzătoare pentru remedierea defectelor de proiectare sesizate.”

### **19. Articolul 17 va avea următorul cuprins:**

“Art. 17. - Constatarea contravențiilor prevăzute la art. 16 și aplicarea sancțiunilor se efectuează de către persoanele cu atribuții de control din cadrul Ministerului Industriei și Resurselor, desemnate prin ordin al ministrului, și dintre persoanele împuternicite din cadrul unităților respective ale Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientilor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat (I.S.C.I.R.).”

### **20. Articolul 18 va avea următorul cuprins:**

“Art. 18. - Pentru obiectivele cu caracter secret, aparținând Ministerului Apărării Naționale, Ministerului de Interne, Serviciului de Informații Externe sau Serviciului Român de Informații, constatarea contravențiilor și

sanționarea acestora se fac de către organele proprii ale acestor organisme, abilitate în acest sens.”

**21. Articolul 19 va avea următorul cuprins:**

“Art. 19. - Ministerul Industriei și Resurselor va elabora în termen de 30 de zile de la data publicării prezentei ordonanțe norme metodologice privind verificarea calității lucrărilor de montaj pentru dotări tehnologice industriale, precum și alte norme, conform prevederilor prezentei ordonanțe.”

**Art. II –** Ordonanța Guvernului nr. 95/1999 privind calitatea lucrărilor de montaj pentru utilaje, echipamente și instalații tehnologice industriale, cu modificările aduse prin prezenta lege, va fi republicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, dându-se textelor o nouă numerotare.

**Această lege a fost adoptată de Camera Deputaților în ședința din 9 mai 2002, cu respectarea prevederilor articolului 74 alineatul (2) din Constituția României.**

**p.PREȘEDINTELE CAMEREI DEPUTAȚILOR**

**Viorel Hrebenciuc**



**Acest proiect de lege a fost adoptat de Senat în ședința din 10 iunie 2002, cu respectarea prevederilor articolului 74 alineatul (2) din Constituția României.**

**p.PREȘEDINTELE SENATULUI**

**Alexandru Athanasiu**



București,  
Nr.